



Официальный дилер MICHAEL WEINIG AG
в Иркутской области, Республике Бурятия
и Забайкальском Крае



ООО «Вуд Профи Машинери»

664035, Россия, г. Иркутск, ул. Кожзаводская,6
тел.: +7 (3952) 648-838
e-mail: wood-profi@mail.ru
web: www.wood-profi38.ru

Региональный представитель VOLLMER
WERKE Maschinenfabrik GmbH в Иркутской
области, Республике Бурятия и
Забайкальском Крае



Коммерческое предложение

Автоматическая высокоточная торцовочная пила с программируемым толкателем WEINIG DIMTER OptiCut S90 (Германия)
Станок бывший в употреблении, № 5658.24 год 2012

Техническое описание

Встроенная система позиционирования с торцовочной пилой для автоматической торцовки. Быстрый, надежный раскрой отдельных заготовок или пакетов. Станок расположен под наклоном, что позволяет выравнивать заготовки на направляющей планке.

Тяжелая, сварная станина установки, а также пыльный агрегат составляют базу для точного раскроя.

После загрузки заготовки автоматически позиционируются мощным и точным толкателем для торцовки, пневматически зажимаются и торцуются. Благодаря этому достигается очень высокая суточная производительность. Область раскроя - закрыта со всех сторон. Хороший обзор раскраиваемого материала возможен благодаря большому окну. Модель OptiCut S 90 проста в обслуживании и может быть дополнена опциями (многие из которых при дальнейшей эксплуатации).

Размеры обрабатываемой древесины

Пыльный агрегат для макс. высоты пропила 100 мм

Диаметр пыльного диска	Ø 500 мм
Пыльный диск из твёрдого сплава, Z=144, WZ 20°	
Диаметр посадочного отверстия пыльного диска	30 мм
Максимальное число оборотов пыльного полотна	3600 об/мин

Ширина на входе, мин./макс.	около 20 - 300 мм
Толщина на входе, мин./макс.	около 10 - 100 мм
Номинальные сечения (без учёта кривизны доски)	
мин.	около 20 x 10 мм
макс.	около 300 x 100 мм

Допустимая кривизна заготовок во всех направлениях макс. 3 мм на метр длины или макс. 10 мм на общую длину.	
Конечная длина (мин.)	около 300 мм

Породы древесины: мягкая/твёрдая древесина/ДСП

Материал должен быть пригодным для обработки на станке.

Внимание: при использовании опциональных принадлежностей могут быть получены другие данные!

Производительность / Позиционирование

Бесступенчатая регулировка скорости подачи	макс. около 60 м/мин
Время торцовки, высота резания	регулируемые

Номинальная мощность привода толкателя 2,1 кВт

(кратковременно может достигать 5 кВт)

Вес заготовки до 100 кг

Точность позиционирования в зависимости от веса заготовки, макс. допуск позиционирования- +/- 1 мм

Двигатель

Мощный двигатель пилы 7,5 кВт

Рабочая высота

Партия заготовок

около 100 мм

Рабочее исполнение

OptiCut в правостороннем исполнении

Загрузка заготовок справа!

База / Система подачи

Для равномерной работы на станке OptiCut в стол загрузки по бокам встроены держатели.

Подготовка заготовок, то есть их осмотр и маркировка дефектов, возможны вне зависимости от обработки заготовок пилой.

Дополнительная регулирующая кнопка пуска для длинных заготовок предусмотрена для запуска процесса торцовки. С магнитным держателем для закрепления на удобном месте.



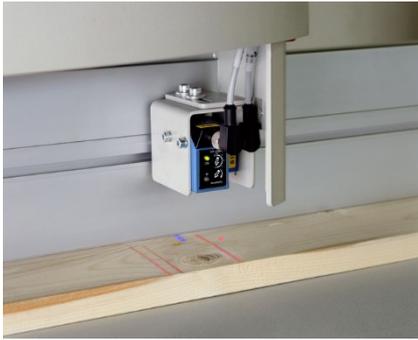
Поворотный позиционирующий толкатель для высокой производительности благодаря непрерывной подаче с пневматическим выравниванием во время поднимания и опускания.

Колодка толкателя с шириной 300 мм

Лазерный фотоэлемент на поворотном позиционирующем толкателе.

Автоматическое распознавание длины доски на входе при изменяющейся длине благодаря встроенному лазерному фотоэлементу. Максимальное искривление древесины по ширине 15 мм, иное – по запросу.

34433



Автоматическая выторцовка дефектов и раскрой на конечную длину (выторцовка дефектов + оптимизация) при помощи первоклассного люминесцентного датчика на поворотном позиционном толкателе в дополнение к лазерному фотоэлементу, полное программное обеспечение для оптимизации, 1 сорт

Во время обратного хода толкателя определяются длина заготовки на входе и участки маркированных дефектов. Доска располагается прямо в позицию подачи, толкатель наклоняется сверху. После измерения при обратном ходе толкатель уходит вниз и перемещает доску к торцовочной пиле. Станок OptiCut автоматически выторцовывает маркированные дефекты и подходящие по списку раскроя мерные длины из оставшихся остатков.

34434

Оптимизация с 4-мя сортами

Распределение пропилов / оптимизация осуществляется на 4 различных качества древесины. Оператор отмечает качество материала. Сенсорные датчики вручную регулируются по толщине заготовки. Максимальная кривизна заготовки по высоте 25 мм.

База / Пила/ Система подачи

Укороченная длина хода прижимных механизмов.
Прижимной механизм после автоматического распознавания толщины заготовок совершает минимально необходимый ход с целью уменьшения цикла работы пилы.

Преимущество:

Увеличение производительности от 50 % и больше в зависимости серийного выпуска продукции

Пневматически управляемый боковой упор в зоне резания.
Направляет заготовку вдоль базовой линейки и увеличивает вероятность получения перпендикулярных пропилов на торцах заготовок.
Позволяет достигать более высокой суточной производительности за счет надежной фиксации заготовки в зоне резания.

Пневматически управляемое боковое прижимное устройство.
Ориентация заготовки в зоне резания на направляющей линейке для обеспечения перпендикулярных резов.
Необходимо для сортировки без снижения производительности.

База / Пила/ Освещение

Освещение зоны резания

Выход / Сортировка

Интегрированная шахта для удаления отходов для сортировочного транспортера шириной 250 мм
Электро-пневматический привод для надёжной отсортировки отходов, непосредственно после пилы, без приводной станции, в комбинации с сортировочной станцией.
Max. длина отходов примерно 100 мм

Базовый сортировочный пакет
Пакет оборудования для подключения сортировочной станции

Регулируемая скорость разгрузочного транспортера при помощи преобразователя частоты. Это позволяет обеспечить выполнение следующих операций:

- сортировку тяжелых заготовок индивидуальной длины > 20кг;
- сортировку длинных заготовок > 3м;
- сортировку пачек заготовок индивидуальной длины посменно.

Сортировочная лента управляется при помощи преобразователя частоты и, таким образом, посредством управления может плавно разгоняться до нужной скорости. Для особенно тяжелых и длинных заготовок сортировочная лента автоматически переключается в режим Стоп-Старт.

Выходной транспортер / сортировочная станция с приводом (класс энергоэффективности IE2), без сбрасывателей, ширина транспортера 250 мм, длина заготовок ≤ 300 мм. Длина транспортера ок. 7500мм.

1 сбрасыватель в усиленном исполнении, устанавливается над выходом транспортерной ленты (станция сортировки), для сталкивания тяжелых заготовок.

34480
Станок и выходной транспортер в горизонтальном исполнении

Система управления

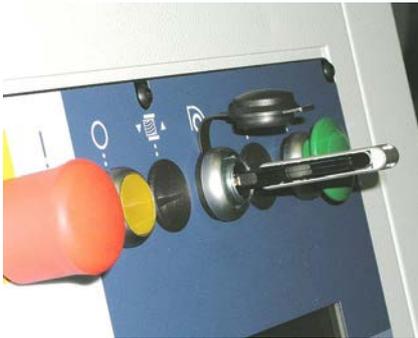


Пульт управления OptiComDirect

С большим цветным 12-дюймовым TFT-Дисплеем и сенсорным управлением.

Технические данные:

Память для 500 групп продуктов (одновременно 16 для измерения ширины), 350 мерных длин в каждой группе продуктов, 50 градаций для переменных длин, свободно распределённых 8 сортами, обзорная статистика производства, импорт и экспорт данных в формате ASCII, возможно непосредственное подключение пригодного для работе в сети принтера (данные статистики, импорт / экспорт данных и печать возможны через локальную сеть).



Устройство внешнего подключения USB

При помощи поставляемого USB-Flash-накопителя можно, например, напрямую копировать списки раскроя в систему OptiComDirect. Вход в USB-порт легкодоступный и пылезащищенный

Пакет подключения OC Direct к компьютеру заказчика.
Карты раскроя могут составляться на компьютере в офисе и "online" передаваться на OptiCut, или могут сгружаться статистические данные с OptiCut, составление обзорной статистики производства на компьютере в офисе.
OptiCut-Software для PC**

Пакет для доступа к сети**

Промышленная локальная сеть, встроенная в распределительный шкаф станка (кабель подбирается дополнительно) OptiCutDirect

Интеграция торцовочной установки со строгальным станком**

Контроль наполнения на сортировочном транспортёре**
Посредством фотодатчика и соответствующего программного обеспечения

Система аварийного отключения**
Необходимо при соединении OptiCut с другой машиной или механизацией

** - требуется уточнение по наличию и функциональному состоянию указанных позиций с привлечением сервисного инженера фирмы Dimter

Станок в хорошем рабочем состоянии, подключен, оснащен комплектом режущего инструмента.

Продажа от собственника, 4.000.000 руб. с НДС.





